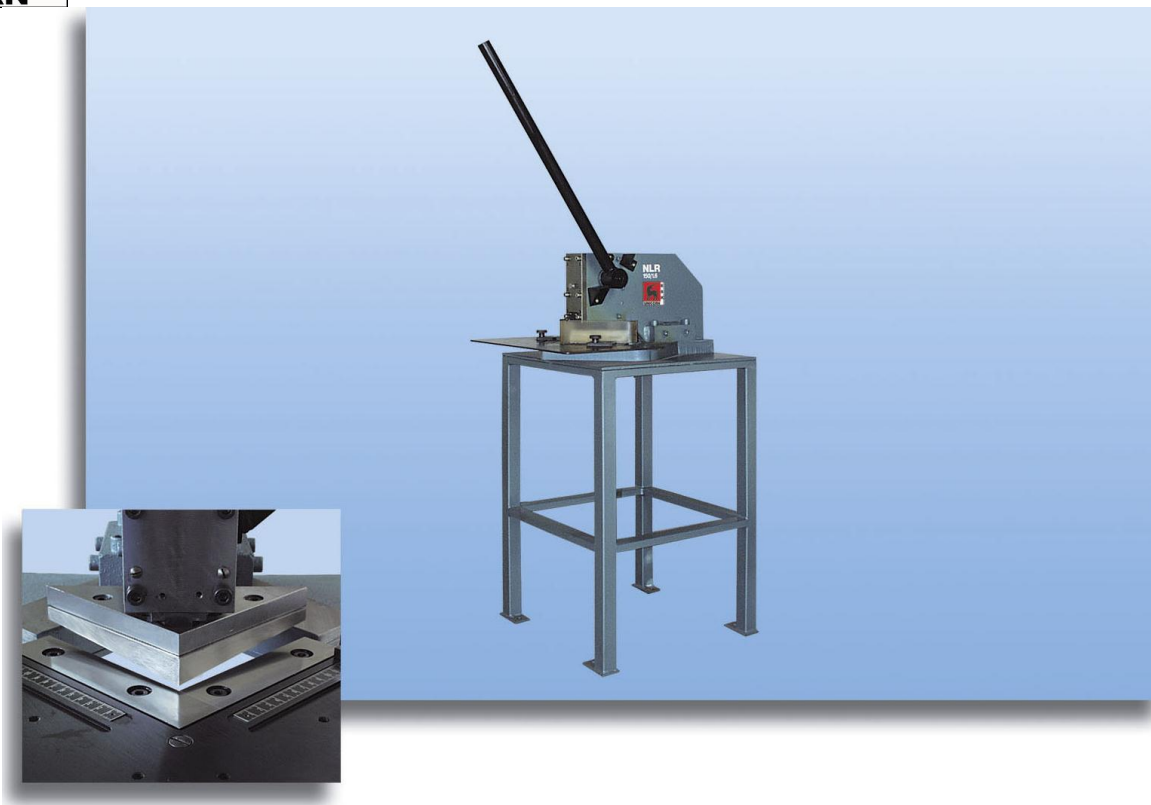


NLR 150/160/1,6 Pravouhlé nožnice



Použitie

Ručné pravouhlé nožnice typu NLR 150/1,6 sú určené na vystrihovanie pravouhlých odstrižkov z tabuľového polotovaru z oceľových plechov, nežeľzných kovov a iných materiálov rovnomerných vlastností vhodných na strihanie. Vhodným miestom pre ich uplatnenie sú najmä zámočnícke, klampiarske a opravárenské dielne. Nožnice sa upínajú na pracovný stojan pomocou skrutiek. Strižná sila je vyvedená ručnou pákou cez excentrický hriadeľ. Dĺžka a uhol strihu sú v oboch pravouhlých osiach konštantné. Strih začína od spojnice nožov. Horné nože sú pripevnené do držiaka nožov upevneného na strihacom nosníku, s ktorým sa pohybujú. Spodné nože sú upevnené v stole nožníc. Na pracovnej doske sú umiestnené zadné dorazy a odmeriavacie pravítka. Nastavovanie dorazov sa uskutoční stupňovitým spôsobom po celej dĺžke pomocou upínacej skrutky. Nastavovanie strižnej vôle je zabezpečené odtlačacou skrutkou medzi držiakom horných nožov a strihacím nosníkom. Pred manipuláciou s odtlačacou skrutkou je potrebné uvoľniť upevňovacie skrutky držiaka nožov.

Hlavné technické parametre:

NLR 150/160/1,6	Technické parametre
Rozmery	650 x 1 500 x 875
Hmotnosť /kg/	75
Max. hrúbka strih. plechu pri Rm=450 MPa /mm/	1,6
Max. dĺžka strihu /mm	150
Strižná vôľa /mm/	0,05
Presnosť nastavenia dorazov /mm/	0,5
Uhol strihu /°/	4
Uhol výstrižku /°/	90