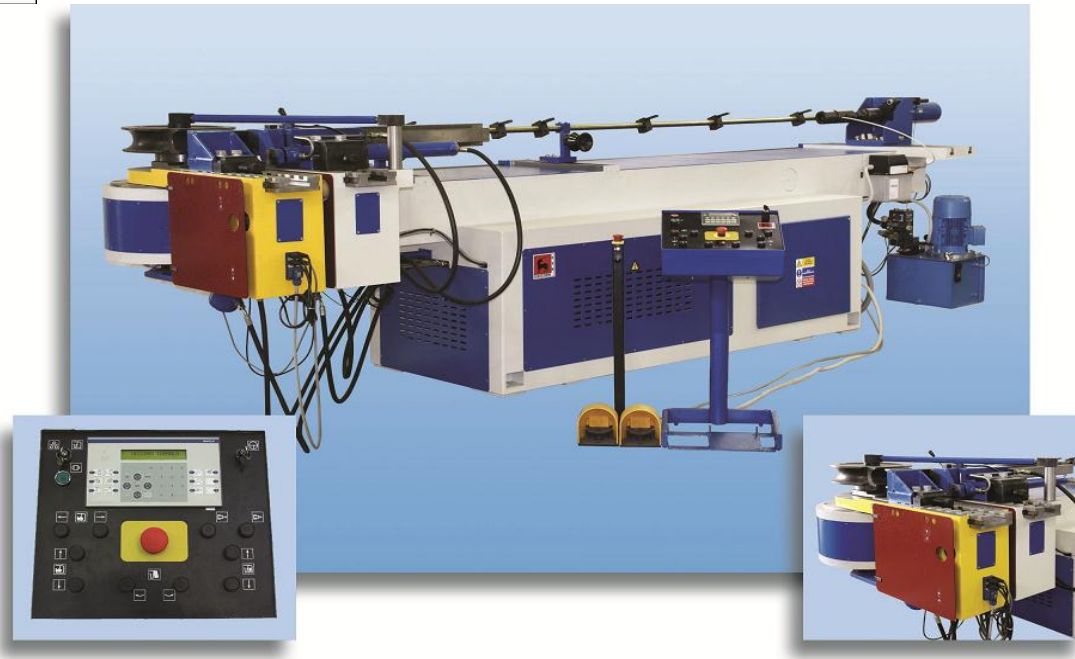




XOTH 114 TB UNI Hydraulická ohýbačka trubiek



Použitie

Ohýbačka trubiek typorady XOTH 114 TB UNI s riadiacim systémom od spoločnosti SCHNEIDER je určená na ohýbanie rôzneho kovového materiálu kruhového, štvorcového, obdĺžnikového a elipsovitého prierezu za studena. Pri použití nástrojov zvláštneho príslušenstva môže ohýbať kovové materiály s hranatým, otvoreným alebo uzavretým prierezom do tvaru oblúkov, kolien a pod. Vzhľadom na ľahkú zoraditeľnosť a spoľahlivú prevádzku je vhodná pre kusovú aj malosériovú výrobu. Hlavné oblasti využitia stroja sú: automobilový priemysel (výroba výfukov, rámov a iných produktov), nábytkársky priemysel (výroba kovového nábytku), strojársky priemysel (výroba bicyklov, klimatizačných zariadení), ale bolo by možné menovať aj mnoho ďalších odvetví, kde sa ohýbané profily bežne používajú.

Riadenie Schneider

Riadiaci systém SCHNEIDER pozostáva z príslušného zobrazovača SCHNEIDER XBT R411 a riadiaceho modulu PLC: SCHNEIDER MODICON MICRO TSX 37 22 001. Zobrazovač, ktorý je osadený v ovládacom pulte stroja tvorí štvorriadkové alfanumerické tablo slúžiace na komunikáciu medzi obsluhou a strojom. Použitý zobrazovač komunikuje s riadením prostredníctvom rozhrania UNITELWAY, ktoré zaručuje spoľahlivú komunikáciu medzi strojom a ovládacím pultom a zároveň zabezpečuje jednoduchú obsluhu počas prevádzky.

Rozsah pamäte riadiaceho systému umožňuje súčasné uchovanie 60 ohýbajúcich programov. V jednom programe je možné naprogramovať 15 krokov. Jeden krok predstavuje jednu etapu z ohýbania. Určuje sa pomocou funkcie, ktorá je zobrazovaná ako text a číselného parametra. Editor programu umožňuje mazanie a vkladanie programových krokov.

Okrem programových krokov, spôsob ohýbania v jednotlivých programoch je možné zvoliť pomocou parametrov. Parametre je možné rozdeliť na číselné a textové. Textovými parametrami je možné navoliť spôsob vykonávania programu - krokovanie programu, spomalenie ohybu - zapnúť/vypnúť, spôsob práce lišty - čiastočné alebo úplné odtiahnutie, a je možné zadať pomocný text na popis výrobku. Číselnými parametrami je možné určiť obmedzenia rýchlostí pohybov, uhol vyťahnutia trňa, uhol spomalenia ohybu a korekciu ohýbaných uhlov zapísaných v programových krokoch. Tieto parametre sú súčasťou ohýbacieho programu a preto pri navolení ohýbacieho programu sú automaticky nastavené. Okrem parametrov programu, prácu stroja je možné prispôsobiť pomocou systémových parametrov, ktoré platia pre všetky programy. Súčasťou programového vybavenia je aj návod na obsluhu a popis použitia jednotlivých tlačidiel na zobrazovači.

Stroj pracuje ako poloautomat s ručným vkladáním materiálu a automatickým cyklom upínania, ohýbania a uvoľňovania trubky po ohybe. Ohýbací kotúč pracuje v jednej rovine a pri spôsobe práce je možné jednotlivé pohyby ovládať samostatne. Pri ohýbaní tenkostenných rúr, uzavretých profilov sa používa trň alebo i vyhladzovač oblúku, ktorý zabraňuje deformácii prierezu materiálu. Vtedy je do automatického cyklu zaraďované vyťahovanie trňa. Pomocou elektronickej predvoľby je možné naprogramovať rôzne veľkosti a poradia uhlov požadovaných ohybov. Ovládanie stroja - predvoľba ohybov je programovaná z panelu. Spustenie stroja po zaradení nástrojov sa prevedie kombinovaným spúšťáčom. Presnosť ohybu trubiek je možné ovplyvniť použitím vhodnej sady nástrojov. Nástroje sú vyrobené podľa požiadaviek zákazníka na základe dodanej výkresovej dokumentácie ohýbaného dielca.

Hlavné technické parametre:

XOTH 114 TB UNI	Technické parametre
Max. rozmer ohýbanej trubky Dxt (medza klzu Re=245 MPa) /mm/	114 x 5,6
Min. rozmer ohýbanej trubky Dxt /mm/	32 x 1
Max. rozmer ohýbanej trubky Dxt (medza klzu Re=295 MPa) /mm/	89 x 5
Max. polomer ohybu Roh /mm/	600
Max. Roh s opornou lištou $\alpha=180^\circ$ /mm/	200
Max. polomer ohybu opornými kladkami /mm/	600
Min. R hrubostenných trubiek pri max. rozmere ohýb. trubky /mm/	2 D
Max. rozmer 4HR profilu /mm/	85 x 85 x 4
Max. rádius 4HR profilu /mm/	600
Max. uhol ohybu /°/	185
Min. uhol ohybu /°/	5
Max. ohýbacia rýchlosť / °/s /	17
Celkový príkon stroja /kW/	23
Rozmery:	
- dĺžka /mm/	5 640
- šírka /mm/	1 600
- výška /mm/	1 480
Pracovná výška /mm/	1 250
Hmotnosť /kg/	4 800
Množstvo olejovej náplne //	300
Max. počet programov/krokov	60/15
Presnosť odmeriavania ohybu /°/	± 0,1
Max. dĺžka ohýbania trubiek bez trňa	neobmedz.
Max. dĺžka trubky od osi nástroja po doraz upínacej časti polohovadla /mm/	3 900

Nastaviteľné parametre stroja

- veľkosť ohýbaného uhla
- rýchlosť ohýbania
(možnosť zmeny rýchlosti počas ohýbania)
- uhol spomalenia pred dokončením ohybu
- rýchlosť spomalenia ohýbacej konzoly
- uhol vytiahnutia trňa pred dokončením ohybu

Normálne príslušenstvo

- vyťahovanie trňa
- mazanie trňa

Zvláštne príslušenstvo

- predlžovacie zadné rameno
- ručné polohovadlo s hydraulickým alebo ručným upínaním trubky pre priestorové ohýbanie trubiek
- nástroje podľa požiadavky zákazníka

